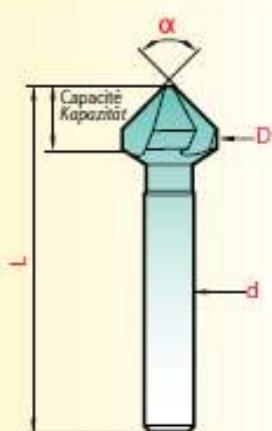
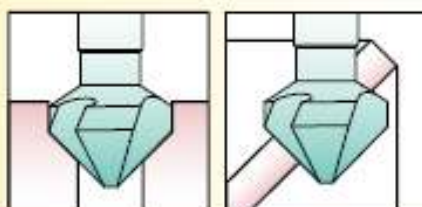


FRAISES CONIQUES 90° A NOYER Trois dents

KEGELSENKER 90° mit drei Schneiden



D	α	d	L
± 0,05	- 1°	h9	± 1

Tolérances générales / Toleranzen

Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multidents

- Goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux,
- Coupe cuillère.

- Profil constant détalonné (réaffûtages nombreux).

- Travail sans vibrations.

Les dimensions sont adaptées pour noyer les têtes de vis fraisées à 90° jusqu'au M12.

Il est recommandé de lubrifier.

Dieser Hochleistungs Kegelsenker ist eine stark verbesserte Version der traditionellen Mehrzahnfräser.

- Weit offene Spankammern für die Evakuierung der Späne.

- Konstantes Profil (mehrmaliges Nachschärfen).

- Vibrationsloses Arbeiten;

Die Dimensionen für konische Schraubenköpfe sind bis M12 vorhanden.

Es wird empfohlen zu kühlen.



DIN 335 - C				α	90°	α	90°
D	Capacité Kapazität mini/maxi	d	L	magafor 431	TIN 4831	Classic 4307	
4,0	1,3/4,0	4	40	€ 11,60	€ 15,20	€	
4,3	1,3/4,3	4	40	11,60	15,20		
5,0	1,3/5,0	4	40	11,60	15,20		
5,3	1,3/5,3	4	40	11,60	15,20		
5,8	1,3/5,8	5	45	11,60	15,20		
6,0	1,3/6,0	5	45	11,60	15,20		
6,3	1,3/6,3	5	45	11,60	15,20		9,30
7,0	1,6/7,0	6	50	13,30	18,20		
7,3	1,6/7,3	6	50	13,30	18,20		
8,0	1,8/8,0	6	50	13,30	18,20		
8,3	1,8/8,3	6	50	13,30	18,20		10,60
9,0	2,0/9,0	6	50	15,70	20,60		
9,4	2,0/9,4	6	50	15,70	20,60		
10,0	2,2/10,0	6	50	15,70	20,60		
10,4	2,2/10,4	6	50	15,70	20,60		12,60
11,5	2,5/11,5	8	56	18,30	23,90		
12,0	2,5/12,0	8	56	18,30	23,90		
12,4	2,5/12,4	8	56	18,30	23,90		14,60
13,4	2,5/13,4	8	56	23,40	29,75		
14,4	2,5/14,4	8	56	23,40	29,75		
15,0	2,8/15,0	10	60	23,40	29,75		
16,5	2,8/16,5	8 ⁽¹⁾	56	23,40	29,75		
16,5	2,8/16,5	10 ⁽¹⁾	60	23,40	29,75		18,70
19,0	3,0/19,0	10	63	30,25	37,50		
20,5	3,0/20,5	10	63	30,25	37,50		24,20
23,0	3,2/23,0	10	67	39,25	48,25		
25,0	3,2/25,0	10	67	39,25	48,25		31,50
26,0	3,2/26,0	10	67	49,25	59,50		
28,0	3,5/28,0	12	71	49,25	59,50		
30,0	3,5/30,0	12	71	58,50	70,00		
31,0	3,5/31,0	12	71	58,50	70,00		46,75

QUEUES AVEC 3 PLATS SCHAFT MIT 3 FLÄCHEN				magafor 437	TIN 4837
12,4	2,5/12,4	8	56	€ 21,50	€ 27,25
14,4	2,5/14,4	8	56	27,25	33,75
16,5	3,0/16,5	10	60	27,25	33,75
20,5	3,0/20,5	10	63	35,00	42,50
25,0	3,2/25,0	10	67	46,50	55,50
31,0	3,5/31,0	12	71	67,50	79,50
34,0	4,5/34,0	16	103	102,00	115,00
35,0	4,5/35,0	16	103	102,00	115,00
37,0	4,5/37,0	16	118	120,00	134,00
40,0	4,5/40,0	16	118	133,00	147,00
50,0	5,0/50,0	16	126	184,00	202,00
63,0	10,0/63,0	16	140	253,00	283,00
80,0	14,0/80,0	16	166	475,00	510,00

Les 3 plats assurent un serrage efficace



Die 3 Flächen garantieren eine effiziente Spannung

⁽¹⁾ Préciser le Ø de queue sur vos commandes / Präzisieren Sie bei der Bestellung die Schaftabmesung.

Autres angles, fraises à queues cône Morse: Page 42
Andere Winkel, Senker mit Morse Konus: Seite 42

Coupe à gauche / Links-Schneidend: code 416 - Page / Page 36

Performances Leistungen

RECOMMANDATIONS
EMPFEHLUNGEN

Page / Seite 47



DIN 335 - C					
D	Capacité Kapazität mini/maxi	d	L	magafor 436	Red'X 4936
6,3	1,3/6,3	5	45	€ 19,10	€ 23,60
8,3	1,8/8,3	6	50	22,10	28,75
10,4	2,2/10,4	6	50	26,00	32,50
12,4	2,5/12,4	8	56	30,25	37,50
16,5	2,8/16,5	10	60	39,25	47,25
20,5	3,0/20,5	10	63	50,50	60,50
25,0	3,2/25,0	10	67	58,50	69,50
31,0	3,5/31,0	12	71	99,00	113,00
50,0	5,0/50,0	16*	126	320,00	341,00

* Queue avec 3 plats / Schaft mit 3 Flächen



DIN 335 - C					
D	Capacité Kapazität mini/maxi	d*	L	magaforce 8431	Hard'X 8431-H
4,3	1,3/4,3	4	40	€ 49,50	€ 57,50
5,3	1,3/5,3	4	40	53,50	62,00
6,3	1,3/6,3	5	45	57,50	65,50
8,3	1,8/8,3	6	50	67,00	77,50
10,4	2,2/10,4	6	50	74,00	87,00
12,4	2,5/12,4	8	56	80,00	94,50
16,5	2,8/16,5	10	60	90,00	104,00
20,5	3,0/20,5	10	63	131,00	148,00
25,0	3,2/25,0	10	67	172,00	193,00
31,0	3,5/31,0	12	71	231,00	260,00

* Ø 12,4 - 31,0 = Queue avec 3 plats / Schaft mit 3 Flächen
Ø 4,3 - 8,3 = Carbure monobloc / Vollhartmetall
Ø 10,4 - 31,0 = Tête carbure brasée / Geföteter Hartmetallkopf

magafor, Le choix - Die Wahl!

Matière Material	HSS	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'x	CARBURE VHM	CARBURE / VHM + Hard'X
Dureté Härte	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Anwendung	Petites séries Kleine Serien	Production intensive Intensive Produktion		Alliages durs et abrasifs Harte und abrasive Legierungen		Aciers trempés Gehärtete Stähle	



JEUX / SATZ

magafor	COMPOSITION ZUSAMMENSETZUNG	€
431		167,00
4831 TiN		207,00
436	Ø 10,4-16,5-20,5-25-31	273,00
4936 Red'X		313,00
8431		690,00
8431-H Hard'X		790,00
431/2		112,00
4831/2 TiN		145,00
436/2	Ø 6,3-8,3-10,4-12,4	187,00
4936/2 Red'X	16,5-20,5	221,00
8431/2		550,00
403 HEXA (2)		170,00
431/3 (1)	Ø 6,3-8,3-10,4-12,4 16,5-20,5-25	218,00
431/4 (1)	Ø 4,3-5,3-6,3-8,3-10,4-12,4 16,5-20,5-25-31	299,00

(1) Jeu fourni avec 1 mandrin auto-serrant 4001
Satz geliefert mit einem Handbohrfutter 4001

(2) (Page / Seite 44)

SERIE LONGUE LANGE AUSFÜHRUNG



DIN 335 - C						
D	Capacité Kapazität mini/maxi	d	L	magafor 4303	Red'X 4933	magaforce 8431-L
6,3	1,3/6,3	6	84	€ 27,00	€ 33,00	€ 99,00
8,3	1,8/8,3	8	85	28,75	36,75	112,00
10,4	2,2/10,4	10	87	31,00	40,50	145,00
12,4	2,5/12,4	10	108	34,25	45,50	149,00
16,5	2,8/16,5	12	112	40,75	56,50	176,00
20,5	3,0/20,5	12	115	54,50	76,00	199,00
25,0	3,2/25,0	12	118	74,00	105,00	

FRAISES CONIQUES A NOYER Trois dents

KEGELSENKER
mit drei
Schneiden



α	D	Capacité Kapazität mini/maxi	d	L	magafor	α	TIN
30° 439	6,3	2/6,3	5	50	€ 27,75	60° 4832	€
	12,4	3/12,4	8	65	41,75		
	16,5	4/16,5	10	76	63,00		
	25,0	6/25	10	90	131,00		
60° 432	6,3	1,3/6,3	5	47	14,50	60° 4832	18,20
	8,3	1,8/8,3	6	52	16,70		21,70
	10,4	2,3/10,4	6	53	19,80		24,90
	12,4	2,5/12,4	8	60	23,20		29,00
	16,5	2,8/16,5	10	65	30,50		37,00
	20,5	3,0/20,5	10	69	36,25		43,75
	25,0	3,2/25,0	10	75	46,25		55,50
31,0	3,5/31,0	12	81	66,50	78,50		
82° 434	6,3	1,3/6,3	5	45	24,10	82° 4834	27,75
	8,3	1,8/8,3	6	50	25,25		30,25
	10,4	2,2/10,4	6	50	26,50		31,50
	12,4	2,5/12,4	8	56	35,25		41,00
	16,5	2,8/16,5	10	61	39,75		46,00
	20,5	3,0/20,5	10	64	46,00		53,50
	25,0	3,2/25,0	10	68	59,00		68,00
31,0	3,5/31,0	12	73	86,00	98,00		
100° 435	6,3	1,3/6,3	5	44	29,50	100° 4835	33,20
	8,3	1,8/8,3	6	49	30,75		35,80
	10,4	2,2/10,4	6	49	32,25		37,50
	12,4	2,5/12,4	8	55	40,25		46,10
	16,5	2,8/16,5	10	59	47,25		53,60
	20,5	3,0/20,5	10	62	55,50		63,20
	25,0	3,2/25,0	10	65	67,50		76,70
31,0	3,5/31,0	12	68	98,50	110,80		
120° 433	6,3	1,3/6,3	5	43	24,10	120° 4833	27,75
	8,3	1,8/8,3	6	48	25,25		30,25
	10,4	2,2/10,4	6	48	26,50		31,50
	12,4	2,5/12,4	8	54	35,25		41,00
	16,5	2,8/16,5	10	57	39,75		46,00
	20,5	3,0/20,5	10	59	46,00		53,50
	25,0	3,2/25,0	10	62	59,00		68,00
31,0	3,5/31,0	12	65	86,00	98,00		

FRAISES A QUEUES CONES MORSE

KEGELSENKER
MIT MORSEKEGEL



α	D	Capacité Kapazität mini/maxi	MORSE* N°	L	magafor
60° 432	16,5	3/16,5	1	94	€ 45,50
	20,5	4/20,5	1	100	70,50
	25	6/25	2	112	95,50
	31	6/31	2	121	104,00
	40	8/40	3	172	153,00
	50	10/50	3	183	213,00
	63	10/63	3	201	280,00
	80	14/80	4	253	545,00
	10,4	2,2/10,4	1	84	35,75
	12,4	2,5/12,4	1	87	36,75
90° 431	16,5	3,2/16,5	1	90	39,50
	20,5	3,2/20,5	1	94	62,00
	25	3,2/25	2	105	82,00
	28	3,5/28	2	112	84,50
	30	3,5/30	2	112	86,00
	31	3,5/31	2	112	86,00
	34	4,5/34	2	133	89,00
	35	4,5/35	2	133	90,00
	37	4,5/37	2	145	108,00
	40	4,5/40	3	160	133,00
	45	4,5/45	2	149	176,00
	50	5,0/50	2	153	184,00
	50	5,0/50	3	168	184,00
53	5,0/53	2	155	201,00	
120° 433	63	10/63	2	167	252,00
	63	10/63	3	182	252,00
	80	14/80	4	229	475,00
	100	40/100	4	185	975,00
	125	50/125	4	192	1 175,00
	20,5	4/20,5	1	91	97,50
	31	5/31	2	106	127,00
40	8/40	3	154	195,00	

* Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes
Geben Sie bei der Bestellung die Größe des Morse-Konus an

JEUX / SATZ

α	magafor	COMPOSITION ZUSAMMENSETZUNG	€
60°	432	Ø 10,4-16,5-20,5-25-31	199,00
	4832 TIN		239,00
82°	434		257,00
	4834 TIN		297,00
100°	435		300,00
	4835 TIN		340,00
120°	433		257,00
	4833 TIN		297,00

