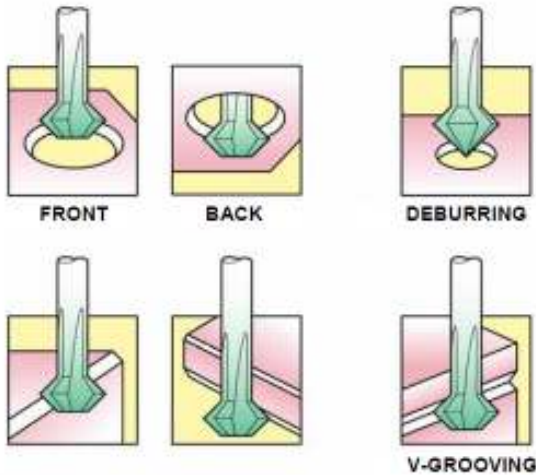


# BICONICAL CUTTERS **Bi**face

## INTERPOLATION DRILLING



**New  
2010**

- For super-finish operations, Bi-face has a constant relieved profile.
- Longitudinal or interpolated work for front and back chamfering of corners and holes.



## Bi-face Angle 90° - MINI 3 flutes

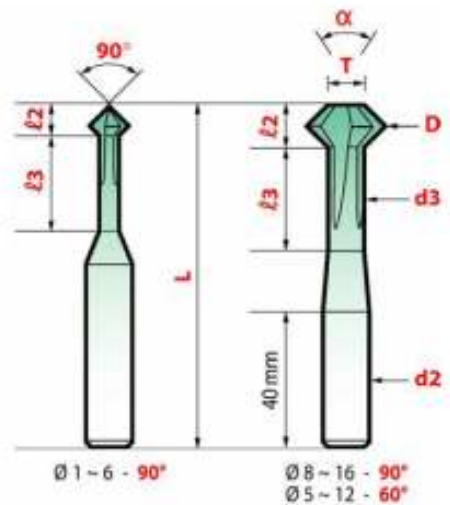
D	d2	d3 maxi	T maxi	L	ℓ2	ℓ3 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
1,0	3	0,7	0,30	60	0,50	5	€ 47,50	€ 50,00
1,5	3	1,1	0,45	60	0,73	6	46,00	48,50
2,0	3	1,5	0,60	60	0,95	8	44,30	46,80
3,0	3	2,1	0,90	60	1,50	10	43,90	46,40

## Bi-face Angle 90° - STANDARD 4 flutes

D	d2	d3 maxi	T maxi	L	ℓ2	ℓ3 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
3,0	6	2,2	1,2	100	1,30	10	€ 54,00	€ 58,00
4,0	6	2,9	1,6	100	1,75	12	56,00	60,00
5,0	6	3,4	2,0	100	2,30	15	59,00	63,00
6,0	6	3,8	2,4	100	2,90	18	62,00	66,00
8,0	6	4,9	4,9	100	3,0	34	81,00	86,00
10,0	6	5,9	5,9	100	4,0	34	99,00	105,00
12,0	6	5,9	5,9	100	6,0	34	119,00	126,00
16,0	10	7,9	7,9	100	8,0	34	159,00	168,00

## Bi-face Angle 60° - STANDARD 4 flutes

D	d2	d3 maxi	T maxi	L	ℓ2	ℓ3 mini	Bi-face 8460	Hard'X 8460-H
5,0	6	3,4	3,4	100	2,8	34	€ 75,00	€ 79,00
8,0	6	4,9	4,9	100	5,4	34	99,00	104,00
12,0	6	5,9	5,9	100	10,6	34	145,00	152,00



### Tolérances

D	L	d2	α
∅ 1 - 5	0 - 0,05	±1	h6
∅ 6 - 16	0 - 0,10	±1	±1*

## Hard'X

To machine Up to 67 HRC

Using conditions  
ON REQUEST.